

Annexe 7 – Production de déchets

Sommaire

1- Les refus de fabrication	3
2- Les huiles de vidange.....	3
3- Déchets des locaux.....	3
4- Les autres déchets.....	3
5- Conclusion	3

1- Les refus de fabrication

Génération : ces déchets sont produits lors du démarrage et à la fin de la fabrication. Ils correspondent à des mélanges mal dosés. On y retrouve les mélanges de sables et graviers non enrobés et les mélanges de sables et graviers avec surdosage de bitume. Il y aura environ 400 à 500 t de refus pour 40 000 t fabriquées.

Mode de conditionnement : ces rebuts seront stockés sur l'aire de fabrication à côté des stocks de granulats sur le site. Ces mélanges durcissent éventuellement lorsqu'ils contiennent du bitume. Ils se composent de graviers, de sables, de bitume solidifié (comme les revêtements routiers) et n'imposent pas un stockage couvert à l'abri des intempéries.

Evacuation et élimination : ces déchets sont utilisés sur chantier dans le processus de fabrication.

2- Les huiles de vidange

Génération : ces déchets correspondent aux huiles de vidange des engins de chantier (il ne devrait cependant pas y en avoir).

Mode de conditionnement : ces huiles seront stockées dans un fût adapté et dans la rétention.

Evacuation et élimination : ces déchets sont évacués et traités par des spécialistes notamment le groupe CHIMIREC avec lequel nous avons passé un contrat cadre pour la récupération de nos Déchets Dangereux.

3- Déchets des locaux

Génération : ces déchets sont ceux typiquement produits par les « bureaux » : papier, carton, emballage, restes de repas...

Mode de conditionnement : ces déchets seront stockés dans des poubelles. Ils sont assimilables à des Déchets Non Dangereux.

Evacuation et élimination : les poubelles sont régulièrement évacuées par le chef de poste qui les amènera dans la benne DIB de la base Vie du groupement. Dès que la benne sera pleine, elle sera évacuée par organisme agréé.

4- Les autres déchets

Génération : ces déchets sont produits en petite quantité lors de l'entretien (cartouches de graisse, emballages souillés...).

Mode de conditionnement : ces déchets seront stockés dans des conteneurs adaptés. Ils sont assimilables à des Déchets Dangereux (D.D.).

Evacuation et élimination : ces déchets sont évacués et traités par des spécialistes.

5- Conclusion

Tous les déchets produits sur le site seront dirigés vers la base vie du chantier ou des filières d'élimination ou de recyclage adaptées, sans engendrer d'impact sur l'environnement. De plus, les valorisations matières et énergétiques seront privilégiées.