

DREYER®



Utilisateurs



- **GRANDE DISTRIBUTION**
 - AUCHAN
 - CARREFOUR (référéncé)
 - CASINO (référéncé)
 - CORA
 - INTERMARCHÉ
 - IKEA
 - LECLERC
 - MONOPRIX
 - SYSTÈME U (référéncé)
 - METRO
- **RESTAURATION RAPIDE**
 - BRIOCHE DOREE
 - MC DONALD'S (référéncé)
 - STARBUCKS
 - BOULANGERIE PAUL
 - BURGER KING
 - A LA BONNE HEURE

- **CUISINES INDUSTRIELLES**
 - HOTELLERIE
 - RESTAURATION D'ENTREPRISE
- **MARCHES PUBLICS**
 - HOPITAUX
 - COLLEGES
 - MAISONS DE RETRAITE
- **ENTREPRISES GENERALES**
 - BOUYGUES, DUMEZ,
 - EIFFAGE, VINCI construction...
- **INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES**
 - BOUCHERIE
 - TRAITEUR
 - BOULANGERIE



DREYER

DREYER® en quelques mots

- Date des premières références : 1972
- Métier :
Fabricant et installateur de chambres froides
- Spécificité : fabricant - installateur
« *Nous fabriquons tout ce que nous vendons et installons tout ce que nous fabriquons* »
- ✓ Savoir-faire : conception – fabrication - installation
- ✓ Rapidité d' intervention
- ✓ SAV optimisé
- Marchés historiques :
 - ✓ La grande distribution
 - ✓ La restauration rapide et collective
 - ✓ L'industrie agroalimentaire



DREYER® en quelques chiffres

- CA Groupe : 16 M €
- Nombre de m² de panneaux/an : 200 000 m²
- Nombre de portes/an : 6 900 U
- Effectifs :
 - Global : 75
 - Installateurs : 27 équipes
- Locaux : 

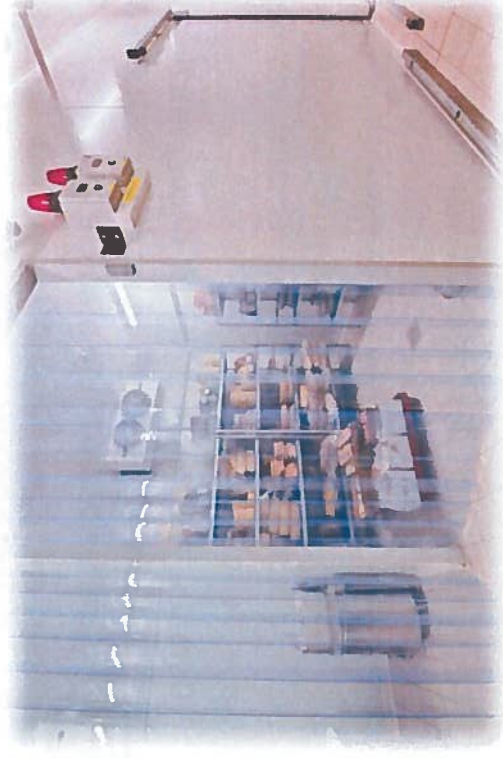
Siège et Usine en Avignon,

Agence Paris Agence Poitiers



Descriptif du produit

- Isolant : PSE ignifugé
- Parements : Acier galvanisé prélaqué alimentaire
- Couleur : RAL 9010
- Aspect : lisse
- Protection : film thermocollé
- **Classement de réaction au feu :**
 - ✓ **PV M1**
 - ✓ **PV B-s1, d0**
 - ✓ **PV A2-s2, d0**
- Qualification professionnelle (QUALIBAT)
- ✓ Technicité supérieure 7313
- **Garanties :**
 - ✓ **Portes – garantie biennale**
 - ✓ **Panneaux – assurance décennale**
 - ✓ **Installation – assurance décennale**



DREYER® s'engage et dit OUI au développement durable

Depuis plusieurs années notre projet écoresponsable se structure dans la mise en place d'un dispositif de recyclage de l'ensemble de nos produits.

« **Parce qu'œuvrer pour une planète plus propre, c'est le devoir de tous.** »

Concrètement, le polystyrène expansé blanc, propre et sec, va être broyé sans que cela détruise les billes qui le constituent, et sera réutilisé pour fabriquer de nouveaux emballages ou des plaques et dalles d'isolation dans le bâtiment, ou bien être extrudé pour obtenir un granulé de polystyrène, qui servira ensuite de matière première dans l'industrie plastique, pour la fabrication de coffrets CD, cintres, mobilier urbain...

Les avantages du recyclage du PSE expansé :

« **Rien ne se perd, rien ne se crée, tout se transforme** ».

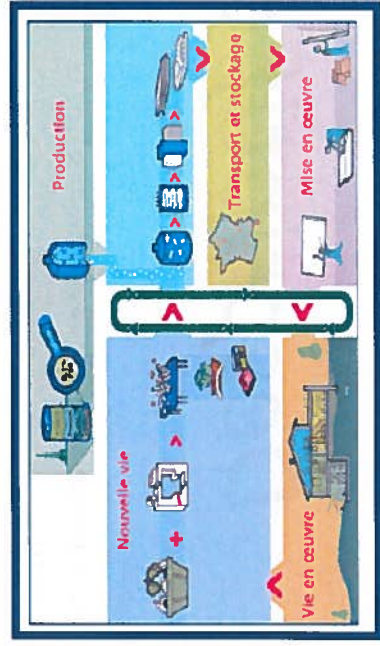
La célèbre maxime de Lavoisier prend tout son sens chez DREYER.

« **Un matériau 100% recyclable** »

La valorisation des déchets est une composante essentielle, notre partenaire **SAINT GOBAIN** nous accompagne sur notre site de production en récupérant l'intégralité de nos déchets d'isolant pour les réintégrer dans leur processus de fabrication.

Demain, les marchés de la déconstruction de vos laboratoires et chambres froides **DREYER** seront traités de la même manière.

Nous en avons finalisé les grands principes avec **SAINT GOBAIN** pour avoir une gestion globale et raisonnée de notre filière de recyclage .



Gamme de produits

- **PORTES ISOTHERMES**
 - ✓ Pivotante négative ou positive
 - ✓ Couissante négative ou positive
 - ✓ Porte ouvrant à la française semi isolée
 - ✓ Va et vient semi isolée
- **PORTES DE SERVICES**
 - ✓ Va et vient non isolée
 - ✓ Porte isoplane
- ✓ Accessoires Fermod ou équivalent
- **PANNEAUX**
 - ✓ Chambre négative - 140mm
 - ✓ Chambre positive - 80mm
 - ✓ ALLEGRO - Bureau 50mm
 - ✓ PRESTO 16 - Doublage 16mm
- **SOLS CF SURGELES**
 - ✓ Préfabriqué
 - ✓ Traditionnel

